CPFI
Cabinet Professionnel de Formation Industrielle



# Fraisage CNC 3 axes – Régleur : maîtrisez le réglage, l’usinage et la production de pièces industrielles

*Lien : https://cpfi-formation.com/formation/fraisage-cnc-3-axes-regleur-maitrisez-le-reglage-lusinage-et-la-production-de-pieces-industrielles*

| DURÉE | RÉFÉRENCE | CATÉGORIE |
|---|---|---|
| **4 jours (28h)** | **US60** | **Interventions Usinage** |

CPFI Formation

## OBJECTIFS DE LA FORMATION

À l'issue de cette formation, vous serez capable de :

- Comprendre le fonctionnement des machines de fraisage CNC 3 axes
- Lire et interpréter des plans techniques industriels
- Choisir les outils de coupe adaptés aux matériaux
- Régler et mettre en production une machine CNC
- Maîtriser les paramètres de coupe et d’usinage
- Modifier et exécuter des programmes CNC simples
- Contrôler la conformité des pièces usinées
- Appliquer les règles de sécurité en atelier
- Assurer la maintenance de premier niveau des machines CNC

## POUR QUI ?

- Régleurs en usinage CNC
- Techniciens d’usinage
- Opérateurs machines-outils
- Fraiseurs conventionnels souhaitant évoluer vers la CNC
- Techniciens de production industrielle
- Apprentis et étudiants en mécanique industrielle
- Responsables d’atelier de production
- Ingénieurs méthodes et industrialisation
- Toute personne souhaitant travailler en usinage CNC 3 axes

CPFI Formation

CPFI
Cabinet Professionnel de Formation Industrielle



## Programme détaillé

### 1 / Introduction au fraisage CNC 3 axes

- Principe de l’usinage à commande numérique
- Rôle du régleur en production
- Domaines d’application industrielle

### 2 / Lecture et interprétation des plans

- Cotation fonctionnelle
- Tolérances dimensionnelles et géométriques
- Compréhension des gammes d’usinage

### 3 / Technologie des machines CNC 3 axes

- Structure d’une fraiseuse CNC
- Axes de mouvement (X, Y, Z)
- Fonctionnement global de la machine

### 4 / Outils de coupe et porte-outils

- Types d’outils de fraisage
- Choix des outils selon les matériaux
- Montage et équilibrage des outils

CPFI Formation

### 5 / Paramètres de coupe et conditions d’usinage

- Vitesse de rotation
- Avance et profondeur de passe
- Optimisation des conditions de coupe

### 6 / Réglage et mise en production

- Réglage machine
- Références pièce et origines
- Tests de première pièce

### 7 / Programmation CNC de base

- Codes G et codes M
- Modification de programmes existants
- Simulation d’usinage

### 8 / Contrôle qualité des pièces usinées

- Utilisation des instruments de mesure
- Contrôle dimensionnel et visuel
- Correction des dérives

### 9 / Maintenance et sécurité en usinage CNC

- Entretien de premier niveau
- Sécurité opérateur machine
- Prévention des incidents en atelier

CPFI Formation

## Approche pédagogique

- Support Ecrit et Projection
- Exposés Interactifs, Podcasts et Vidéos
- Brainstorming et Jeux de Rôle
- Mises en Situation pour faciliter l'assimilation
- Cas Pratiques et Labs inclus pour leur impact opérationnel
- Test de Validation des Acquis des Connaissances

## Prochaines dates programmées

| | |
|---|---|
| 24 au 27 Nov. 2026 | Présentiel - Casablanca |
| 19 au 22 Jan. 2027 | Présentiel - Casablanca |
| 16 au 19 Mars 2027 | Présentiel - Casablanca |
| 11 au 14 Mai 2027 | Présentiel - Casablanca |
| 06 au 09 Juil. 2027 | Présentiel - Casablanca |

Autres dates possibles sur demande. Contactez-nous pour organiser une session intra-entreprise.

## Réservation & Renseignements

**Téléphone :** +212 522 247 210
**Email :** contact@cpfi-formation.com
**Web :** https//www.cpfi-formation.com


CPFI Formation — Tous droits réservés