Cabinet Professionnel de Formation Industrielle



La Méthode KANBAN

Lien : https://cpfi-formation.com/formation/la-methode-kanban

DURÉE
3 jours (21h)

RÉFÉRENCE
HYM53

CATÉGORIE
Méthodes de Maintenance

CPFI Formation

OBJECTIFS DE LA FORMATION

À l'issue de cette formation, vous serez capable de :

- Comprendre l’impact du flux de production sur la performance
- Connaitre les pré requis d’une démarche de Juste A Temps
- Maîtriser et fiabiliser des modes de gestion directe par le Juste-A-Temps
- Connaitre les principes fondamentaux du Kanban
- Réduire les coûts en travaillant au plus près de la demande client en réduisant les temps d’attente et les stocks

POUR QUI ?

- Personnel d’encadrement des services approvisionnements, fabrication, logistique, maintenance, qualité

CPFI
Cabinet Professionnel de Formation Industrielle



Programme détaillé

1 / L’impact du flux de production sur la performance de l’atelier

- Historique du Juste A Temps
- Concept du Juste A Temps
- Avantages et inconvénients des stocks et encours
- Objectifs et impact du Juste A Temps sur la performance de l’entreprise
- Différence entre flux poussé et flux tiré
- Les outils du Juste A Temps

2 / Les pré requis d’une démarche de Juste A Temps

- Définition du flux continu idéal
- Avantages du flux pièce à pièce
- Conditions pour mettre en place un flux pièce à pièce
- Liens avec les autres outils d’amélioration continue
- Implantation d’un flux continu en îlot ou cellule de production

3 / Accélération du flux afin de réduire le délai de livraison tout en réduisant stocks et encours

- Rôle du Takt Time dans une production en Juste A Temps
- Dimensionner la capacité de production en cohérence avec le Takt Time

4 / Adaptation de la logistique d’approvisionnement aux contraintes du Juste A Temps

CPFI Formation

- Impact de la variabilité de la demande client sur les flux de production
- Démarche d’analyse de la demande client
- Objectif du lissage de charge
- Objectif du nivellement de charge
- Séquencer la production
- Méthodologie de mise en place
- Les indicateurs de mesure d’efficacité du flux

5 / L’outil du JAT industriel : le KANBAN

- La méthode Kanban et le principe d'amélioration des performances
- Conditions préalables à la mise en place d’un Kanban
- Les définitions et les règles du système Kanban
- Les différents types de Kanban
- Où peut-on mettre le Kanban an œuvre dans mon flux de production ?
- Calculer le périmètre des références « Kanbanisables »
- Dessin des cartes Kanban

6 / Les principes de fonctionnement de la boucle Kanban

- Où seront placées les cartes Kanban sur les produits/boîtes/palettes
- Comment et par qui seront-elles gérées ?
- A quelle fréquence et qui remontera les cartes Kanban ?

7 / Pilotage et amélioration de son système Kanban

- Suivi des stocks, analyse des ruptures
- Tendre le flux progressivement en retirant des cartes Kanban lorsque les conditions de fonctionnement s’améliorent

CPF Formation

Approche pédagogique

- Support Ecrit et Projection
- Exposés Interactifs, Podcasts et Vidéos
- Brainstorming et Jeux de Rôle
- Mises en Situation pour faciliter l'assimilation
- Cas Pratiques et Labs inclus pour leur impact opérationnel
- Test de Validation des Acquis des Connaissances

Prochaines dates programmées

25 au 27 Nov. 2026	Distanciel
06 au 08 Jan. 2027	Présentiel - Casablanca
10 au 12 Mars 2027	Présentiel - Casablanca
05 au 07 Mai 2027	Présentiel - Casablanca
30 Juin au 02 Juil. 2027	Présentiel - Casablanca

Autres dates possibles sur demande. Contactez-nous pour organiser une session intra-entreprise.

Réservation & Renseignements

Téléphone : +212 522 247 210
Email : contact@cpfi-formation.com
Web : https//www.cpfi-formation.com

CPFI Formation — Tous droits réservés