CPFI
Cabinet Professionnel de Formation Industrielle



# Maîtrise du Tournage CNC FAGOR : De la Programmation ISO à la Production

*Lien : https://cpfi-formation.com/formation/maitrise-du-tournage-cnc-fagor-de-la-programmation-iso-a-la-production*

DURÉE
**5 jours (35h)**

RÉFÉRENCE
**US01**

CATÉGORIE
**Commandes Numériques CNC**

CPFI Formation

## OBJECTIFS DE LA FORMATION

À l'issue de cette formation, vous serez capable de :

- Comprendre le fonctionnement des commandes CN FAGOR
- Maîtriser l’utilisation du pupitre et des menus
- Savoir lire et écrire un programme ISO en tournage
- Réaliser des opérations d’usinage simples et complexes
- Utiliser les cycles fixes de tournage efficacement
- Gérer les outils et les correcteurs avec précision
- Optimiser les paramètres de coupe
- Simuler et sécuriser les programmes avant exécution
- Contrôler la qualité des pièces usinées
- Devenir autonome en programmation et production CNC

## POUR QUI ?

- Opérateurs sur machines-outils à commande numérique
- Régleurs et techniciens d’usinage
- Programmeurs CNC souhaitant se perfectionner
- Ingénieurs de production
- Débutants en tournage CNC et personnes en reconversion industrielle

CPFI Formation

CPFI
Cabinet Professionnel de Formation Industrielle



## Programme détaillé

### 1 / Introduction aux commandes CN FAGOR

- Présentation des commandes FAGOR et de leurs applications en tournage
- Principes de base de la commande numérique
- Règles de sécurité en atelier d’usinage

### 2 / Prise en main du pupitre FAGOR

- Identification des touches et fonctions principales
- Navigation dans les menus et écrans
- Paramétrage initial de la machine

### 3 / Bases de la programmation ISO en tournage

- Structure d’un programme ISO
- Codes G et M essentiels
- Gestion des origines pièce et outils

### 4 / Programmation des opérations de base

- Dressage et chariotage
- Usinage de cônes et rayons
- Gestion des avances et vitesses de coupe

CPFI Formation

## 5 / Cycles fixes en tournage FAGOR

- Cycles de chariotage et dressage
- Cycles de perçage et alésage
- Cycles de filetage

## 6 / Gestion des outils et correcteurs

- Appel et gestion des outils
- Correcteurs de longueur et de rayon
- Compensation d’usure

## 7 / Programmation avancée

- Utilisation des sous-programmes
- Paramétrage et variables
- Répétition et automatisation des cycles

## 8 / Simulation et validation des programmes

- Simulation graphique des trajectoires
- Détection des erreurs et collisions
- Optimisation des parcours outils

## 9 / Contrôle qualité et ajustements

- Lecture des cotes et tolérances
- Ajustement des correcteurs
- Validation des pièces usinées

## 10 / Travaux pratiques et évaluation

- Réalisation de pièces complètes
- Mise en situation réelle de production

CPFI Formation

- Évaluation des compétences acquises

## Approche pédagogique

- Support Ecrit et Projection
- Exposés Interactifs, Podcasts et Vidéos
- Brainstorming et Jeux de Rôle
- Mises en Situation pour faciliter l'assimilation
- Cas Pratiques et Labs inclus pour leur impact opérationnel
- Test de Validation des Acquis des Connaissances

## Prochaines dates programmées

| | |
|---|---|
| 18 au 22 Jan. 2027 | Présentiel - Casablanca |
| 15 au 19 Mars 2027 | Présentiel - Casablanca |
| 10 au 14 Mai 2027 | Présentiel - Casablanca |
| 05 au 09 Juil. 2027 | Présentiel - Casablanca |
| 30 Août au 03 Sep. 2027 | Présentiel - Casablanca |

Autres dates possibles sur demande. Contactez-nous pour organiser une session intra-entreprise.

CPFI Formation

## Réservation & Renseignements

**Téléphone :** +212 522 247 210
**Email :** contact@cpfi-formation.com
**Web :** https//www.cpfi-formation.com


CPFI Formation — Tous droits réservés