CPFI
Cabinet Professionnel de Formation Industrielle



Maîtriser le Tournage MAZATROL : De la Programmation à la Production

Lien : https://cpfi-formation.com/formation/maitriser-le-tournage-mazatrol-de-la-programmation-a-la-production

DURÉE
5 jours (35h)

RÉFÉRENCE
US12

CATÉGORIE
Commandes Numériques CNC

CPFI Formation

OBJECTIFS DE LA FORMATION

À l'issue de cette formation, vous serez capable de :

- Comprendre les principes et fonctionnalités du tournage MAZATROL
- Savoir programmer des pièces simples et complexes sur MAZAK
- Maîtriser la gestion des outils et offsets
- Appliquer les cycles standards et macros de façon optimale
- Assurer la qualité et la conformité des pièces
- Être capable de diagnostiquer et corriger les anomalies
- Intégrer la machine dans un flux de production efficace
- Réaliser des exercices pratiques avec autonomie
- Optimiser les temps de cycle et la productivité
- Respecter les règles de sécurité et de maintenance

POUR QUI ?

- Techniciens et programmeurs CNC débutants ou expérimentés
- Opérateurs de machines MAZAK souhaitant se perfectionner
- Responsables de production et superviseurs d’atelier
- Ingénieurs méthodes et industrialisation

CPFI Formation

CPFI
Cabinet Professionnel de Formation Industrielle



Programme détaillé

1 / Introduction au tournage MAZATROL

- Historique et évolution des commandes MAZAK
- Présentation des interfaces MAZATROL
- Compréhension des codes et cycles de base

2 / Sécurité et préparation machine

- Vérification des dispositifs de sécurité
- Gestion des arrêts d’urgence et limites de courses
- Préparation et montage des outils et pièces

3 / Lecture et interprétation des plans

- Analyse des dessins techniques
- Détermination des dimensions et tolérances
- Identification des opérations d’usinage

4 / Programmation de base MAZATROL

- Saisie de programmes simples
- Utilisation des cycles standards (perçage, filetage, dressage)
- Simulation et vérification du programme

CPFI Formation

5 / Gestion des outils et offsets

- Paramétrage des longueurs et diamètres outils
- Compensation des offsets
- Stockage et rappel des outils dans la machine

6 / Programmation avancée MAZATROL

- Utilisation des macros et sous-programmes
- Paramétrage des cycles complexes
- Optimisation des séquences d’usinage

7 / Contrôle qualité en cours d’usinage

- Mesure et vérification des pièces
- Ajustement des paramètres de coupe
- Gestion des écarts et corrections

8 / Maintenance de premier niveau

- Nettoyage et lubrification des axes
- Vérification des composants mécaniques et électroniques
- Diagnostic rapide des anomalies courantes

9 / Intégration avec la production

- Coordination avec convoyeurs et automates
- Gestion de la production en série
- Optimisation du temps cycle

10 / Exercices pratiques et étude de cas

- Réalisation de pièces selon plan
- Analyse des erreurs et corrections

CPFI Formation

- Présentation des résultats et retour d’expérience

Approche pédagogique

- Support Ecrit et Projection
- Exposés Interactifs, Podcasts et Vidéos
- Brainstorming et Jeux de Rôle
- Mises en Situation pour faciliter l'assimilation
- Cas Pratiques et Labs inclus pour leur impact opérationnel
- Test de Validation des Acquis des Connaissances

Prochaines dates programmées

07 au 11 Déc. 2026	Présentiel - Casablanca
08 au 12 Fév. 2027	Présentiel - Casablanca
05 au 09 Avr. 2027	Présentiel - Casablanca
31 Mai au 04 Juin 2027	Présentiel - Casablanca
26 au 30 Juil. 2027	Présentiel - Casablanca

Autres dates possibles sur demande. Contactez-nous pour organiser une session intra-entreprise.

CPFI Formation

Réservation & Renseignements

Téléphone : +212 522 247 210
Email : contact@cpfi-formation.com
Web : https//www.cpfi-formation.com

CPFI Formation — Tous droits réservés